

Piano Economico Finanziario di massima Anno 2019/2020					
Ricavi della Produzione		Villaggio Natale	mercato cioccolata	San valentino	TOTALI
Ricavi Pista di pattinaggio		52.000,00			52.000,00
Ricavi dalle sponsorizzazioni		35.000,00	10.000,00	4.000,00	49.000,00
Ricavi dalla vendita delle cassette		144.000,00	20.000,00	10.000,00	174.000,00
Energia elettrica a carico del Comune		8.000,00	1.000,00	1.000,00	10.000,00
Costi allacciamenti elettrici a carico del Comune		18.000,00	4.000,00	4.000,00	26.000,00
Attrezzature/transenne/barriere a carico del Comune		4.000,00			4.000,00
Totale Ricavi della Produzione		261.000,00	35.000,00	19.000,00	315.000,00
Costi della Produzione					
Costi collegati alle cassette (acquisto, allestimento)		125.000,00	18.000,00	18.000,00	
Costi collegati alla Casa di Babbo Natale (acquisto, allestimento)		7.000,00			
Costi collegati all'Albero di Natale (acquisto, allestimento)		30.000,00			
Costi collegati all'allestimento degli spazi comuni del villaggio (moquette, portali, totem e cubi)		28.000,00	4.000,00	3.000,00	
Costi montaggio pista pattinaggio		40.000,00			
Grafica e stampe		5.000,00	3.000,00	3.000,00	
Attività di promozione (comunicazione off line e on line)		55.000,00	5.000,00	3.000,00	
Animazione ed eventi		16.000,00	3.000,00	3.000,00	
Service audio e luci		6.000,00	1.000,00	1.000,00	
Siae		6.000,00	800,00	800,00	
Sorveglianza		5.000,00	2.000,00	1.000,00	
Piano di sicurezza		3.000,00	2.000,00	2.000,00	
Polizze assicurative		1.700,00	1.000,00	1.000,00	
Altri Costi					
Cosap Casette/banchetti		1.300,00	200,00	200,00	
Costi del personale oneri compresi		20.000,00	2.000,00	2.000,00	
<i>Energia elettrica a carico del Comune</i>		8.000,00	1.000,00	1.000,00	
<i>Costi allacciamenti elettrici a carico del Comune</i>		18.000,00	4.000,00	4.000,00	
<i>Attrezzature/transenne/barriere a carico del Comune</i>		4.000,00			
Totale Costi della Produzione		379.000,00	47.000,00	43.000,00	469.000,00
RIEPILOGO					
Costi stimati della Produzione e Altri Costi		379.000,00	47.000,00	43.000,00	469.000,00
Valore stimato Ricavi della Produzione		261.000,00	35.000,00	19.000,00	315.000,00
Contributo economico del Comune		130.000,00	18.000,00	16.000,00	164.000,00
<i>Utile stimato complessivo</i>					10.000,00
RIEPILOGO INTERVENTO CONTRIBUTIVO DEL COMUNE					
<i>Energia elettrica a carico comune</i>		8.000,00	1.000,00	1.000,00	10.000,00
<i>Costi allacciamenti elettrici a carico comune</i>		18.000,00	4.000,00	4.000,00	26.000,00
<i>Attrezzature/transenne/barriere</i>		4.000,00			4.000,00
Contributo economico del Comune		130.000,00	18.000,00	16.000,00	164.000,00
Totale contributo del Comune 44% di 469.000,00		160.000,00	23.000,00	21.000,00	204.000,00

Piano Economico Finanziario di massima Anno 2020/2021

Ricavi della Produzione	Villaggio Natale	Mercatino cioccolato	San valentino	TOTALI
Ricavi Pista di pattinaggio	52.000,00			52.000,00
Ricavi dalle sponsorizzazioni	35.000,00	10.000,00	4.000,00	49.000,00
Ricavi dalla vendita delle casette	144.000,00	20.000,00	10.000,00	174.000,00
Energia elettrica a carico del Comune	8.000,00	1.000,00	1.000,00	10.000,00
Costi allacciamenti elettrici a carico del Comune	18.000,00	4.000,00	4.000,00	26.000,00
Attrezzature/transenne/barriere a carico del Comune	4.000,00			4.000,00
Totale Ricavi della Produzione	261.000,00	35.000,00	19.000,00	315.000,00
Costi della Produzione				
Costi collegati alle casette (acquisto, allestimento)	125.000,00	18.000,00	18.000,00	
Costi collegati alla Casa di Babbo Natale (acquisto, allestimento)	7.000,00			
Costi collegati all'Albero di Natale (acquisto, allestimento)	30.000,00			
Costi collegati all'allestimento degli spazi comuni del villaggio (moquette, portali, totem e cubi)	28.000,00	4.000,00	3.000,00	
Costi montaggio pista pattinaggio	40.000,00			
Grafica e stampe	5.000,00	3.000,00	3.000,00	
Attività di promozione (comunicazione off line e on line)	55.000,00	5.000,00	3.000,00	
Animazione ed eventi	16.000,00	3.000,00	3.000,00	
Service audio e luci	6.000,00	1.000,00	1.000,00	
Siae	6.000,00	800,00	800,00	
Sorveglianza	5.000,00	2.000,00	1.000,00	
Piano di sicurezza	3.000,00	2.000,00	2.000,00	
Polizze assicurative	1.700,00	1.000,00	1.000,00	
Altri Costi				
Cosap Casette/banchetti	1.300,00	200,00	200,00	
Costi del personale oneri compresi	20.000,00	2.000,00	2.000,00	
Energia elettrica a carico del Comune	8.000,00	1.000,00	1.000,00	
Costi allacciamenti elettrici a carico del Comune	18.000,00	4.000,00	4.000,00	
Attrezzature/transenne/barriere a carico del Comune	4.000,00			
Totale Costi della Produzione	379.000,00	47.000,00	43.000,00	469.000,00
RIEPILOGO				
Costi stimati della Produzione e Altri Costi	379.000,00	47.000,00	43.000,00	469.000,00
Valore stimato Ricavi della Produzione	261.000,00	35.000,00	19.000,00	315.000,00
Contributo economico del Comune	130.000,00	18.000,00	16.000,00	164.000,00
<i>Utile stimato complessivo</i>				10.000,00
RIEPILOGO INTERVENTO CONTRIBUTIVO DEL COMUNE				
Energia elettrica a carico comune	8.000,00	1.000,00	1.000,00	10.000,00
Costi allacciamenti elettrici a carico comune	18.000,00	4.000,00	4.000,00	26.000,00
Attrezzature/transenne/barriere	4.000,00			4.000,00
Contributo economico del Comune	130.000,00	18.000,00	16.000,00	164.000,00
Totale contributo del Comune 44% di 469.000,00	160.000,00	23.000,00	21.000,00	204.000,00

Piano Economico Finanziario di massima Anno 2021/2022

Ricavi della Produzione	Villaggio Natale	Mercatino cioccolato	San valentino	TOTALI
Ricavi Pista di pattinaggio	52.000,00			52.000,00
Ricavi dalle sponsorizzazioni	35.000,00	10.000,00	4.000,00	49.000,00
Ricavi dalla vendita delle casette	144.000,00	20.000,00	10.000,00	174.000,00
Energia elettrica a carico del Comune	8.000,00	1.000,00	1.000,00	10.000,00
Costi allacciamenti elettrici a carico del Comune	18.000,00	4.000,00	4.000,00	26.000,00
Attrezzature/transenne/barriere a carico del Comune	4.000,00			4.000,00
Totale Ricavi della Produzione	261.000,00	35.000,00	19.000,00	315.000,00
Costi della Produzione				
Costi collegati alle casette (acquisto, allestimento)	125.000,00	18.000,00	18.000,00	
Costi collegati alla Casa di Babbo Natale (acquisto, allestimento)	7.000,00			
Costi collegati all'Albero di Natale (acquisto, allestimento)	30.000,00			
Costi collegati all'allestimento degli spazi comuni del villaggio (moquette, portali, totem e cubi)	28.000,00	4.000,00	3.000,00	
Costi montaggio pista pattinaggio	40.000,00			
Grafica e stampe	5.000,00	3.000,00	3.000,00	
Attività di promozione (comunicazione off line e on line)	55.000,00	5.000,00	3.000,00	
Animazione ed eventi	16.000,00	3.000,00	3.000,00	
Service audio e luci	6.000,00	1.000,00	1.000,00	
Siae	6.000,00	800,00	800,00	
Sorveglianza	5.000,00	2.000,00	1.000,00	
Piano di sicurezza	3.000,00	2.000,00	2.000,00	
Polizze assicurative	1.700,00	1.000,00	1.000,00	
Altri Costi				
Cosap Casette/banchetti	1.300,00	200,00	200,00	
Costi del personale oneri compresi	20.000,00	2.000,00	2.000,00	
Energia elettrica a carico del Comune	8.000,00	1.000,00	1.000,00	
Costi allacciamenti elettrici a carico del Comune	18.000,00	4.000,00	4.000,00	
Attrezzature/transenne/barriere a carico del Comune	4.000,00			
Totale Costi della Produzione	379.000,00	47.000,00	43.000,00	469.000,00
RIEPILOGO				
Costi stimati della Produzione e Altri Costi	379.000,00	47.000,00	43.000,00	469.000,00
Valore stimato Ricavi della Produzione	261.000,00	35.000,00	19.000,00	315.000,00
Contributo economico del Comune	130.000,00	18.000,00	16.000,00	164.000,00
<i>Utile stimato complessivo</i>				10.000,00
RIEPILOGO INTERVENTO CONTRIBUTIVO DEL COMUNE				
Energia elettrica a carico comune	8.000,00	1.000,00	1.000,00	10.000,00
Costi allacciamenti elettrici a carico comune	18.000,00	4.000,00	4.000,00	26.000,00
Attrezzature/transenne/barriere	4.000,00			4.000,00
Contributo economico del Comune	130.000,00	18.000,00	16.000,00	164.000,00
Totale contributo del Comune 44% di 469.000,00	160.000,00	23.000,00	21.000,00	204.000,00